

VYSOKOTLAKÁ SPOJKA

Typ 808

POPIS VÝROBKU

Typ 808 Duo-Lock je dvojitě sešroubovaný spojovací článek navržený specificky pro použití s velmi těžkým ocelovým potrubím s pracovními tlaky až 4 000 PSI (24 138kPa) v rozměrech 2 - 6" (50 - 150 mm), 3 500 PSI (24 138kPa) pro 8" (200 mm), 3 000 PSI (20690 kPa) pro 10" (250 mm) a 2 500 PSI (17241 kPa) pro 12" (300 mm) potrubí. Tento spojovací článek poskytuje dokonalejší celistvost spojení při vysokých tlacích při udržení stupně flexibility, aby se usnadnilo spojování.

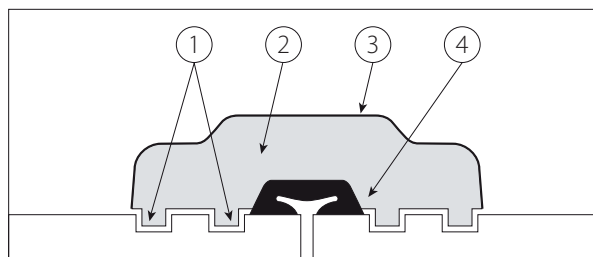


Typ 808 byl vyvinut jako odpověď na požadavek průmyslu na spolehlivý vysokotlaký spojovací článek obzvláště pro důlní průmysl, pro komunální použití, nebo pro ropné pole.

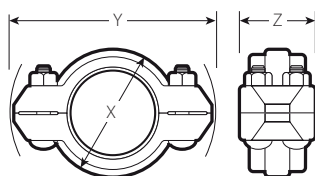
Spojovací články Duo-Lock zapadají přímo do dvojitě rýhovaných trubek bez potřeby použití speciálních navařených vsuvek či prstenců. Typ 808 je vynikající pro četné aplikace jako vysokotlaké vstřikování v ropném nebo plynovém průmyslu, vysokotlaká odkalovací potrubí, hydraulické dolování, vysokotlaké odpadní potrubí, průmyslová potrubí a hydraulické systémy.

VLASTNOSTI

- 1 Unikátní vícenásobné drážkové spojení (patentováno) dvojitými spoji poskytuje dokonalejší celistvost spojení při vysokém tlaku při koncovém zatížení trubek.
- 2 Robustní tělesa z tvárné litiny zaručují pevné bezpečné spojení potrubí.
- 3 Konstrukce těles zajišťuje zvýšenou pevnost v místech vysokého namáhání pro vysokou tlakovou bezpečnost.
- 4 Osvědčené, na tlak reagující těsnění s trojnásobnou těsnicí účinností a velkou odolností proti vytlačování.



ROZMĚRY



PRO VŠECHNY VELIKOSTI

Velikost potrubí		Rozměry - palce/mm			Šroub / matice		Min. utahovací moment @	Přibližná váha každé
Nominální velikost palce	Skutečný vnější průměr palce	X	Y	Z	Číslo	Průměr X délka	Lb. Ft. N-m	Lbs./kg
6	6.625	8.75	13.81	5.00	4	1 x 5	450	36.0
150	168.3	222	351	127			610	16.3
8	8.625	11.18	16.08	5.75	4	1 1/8 x 6	500	70.0
200	219.1	284	408	146			678	31.8
10	10.750	13.44	18.68	6.38	4	1 1/8 x 6	500	85.0
250	273.0	341	473	162			678	38.6
12*	12.750	—	—	—	—	—	—	—
300	323.9	—	—	—	—	—	—	—

@ Toto je minimální utahovací moment, který musí být použit, k dosažení adekvátního napětí ve šroubech.

* K dispozici na speciální objednávku. Kontaktujte Sigmet spol. s r.o.

SPECIFIKACE MATERIÁLU

- **Těleso:** tvárná litina vyhovující ASTM A-536
- **Povrchová úprava tělesa:** červený lak
 - **Volitelné:** žárové pokovení a další.
- **Těsnění spojek:** (specifikovaný výběr*)
 - **Stupeň "T" End Seal®**
Speciálně vytvořený s výbornou odolností proti olejům a vysokým koeficientem odolnosti proti vytlačení. Rozsah teploty -20°F do +150°F (-29°C do + 66°C). Doporučeno pro ropné produkty, vzduch s olejovými parami a rostlinné a minerální oleje ve specifikovaných teplotních rozmezích. Nedoporučeno pro horkovodní hospodářství s teplotou přes +150°F (66°C) nebo pro horký suchý vzduch s teplotou přes +140°F (60°C). Pro maximální životnost těsnění vystavené tlakovým extrémům by měla být teplota limitována na +120 °F (49°C).
 - **Stupeň "N" nitril**
Speciálně vytvořený s výbornou odolností proti olejům a vysokým koeficientem odolnosti proti vytlačení. Rozsah teploty -20°F do +150°F (-29°C do + 66°C). Doporučeno pro ropné produkty, vzduch s olejovými parami a rostlinné a minerální oleje ve specifikovaných teplotních rozmezích. Nedoporučeno pro horkovodní hospodářství s teplotou přes +150°F (66°C) nebo pro horký suchý vzduch s teplotou přes +140°F (60°C). Pro maximální životnost těsnění vystavené tlakovým extrémům by měla být teplota limitována na +120 °F (49°C).

*Uvedené aplikace jsou jen obecná servisní doporučení. Mělo by být bráno v úvahu, že jsou aplikace, pro která nejsou tato těsnění doporučována. Pro specifická doporučení aplikace těsnění a pro výčet aplikací, které nejsou doporučovány, konzultujte vždy nejnovější příručku výběru těsnění Victaulic.

- **Šrouby/matice:** Tepelně zpracovaná pokovená uhlíková ocel, vyhovující ASTM A-138.

VÝKONOSTNÍ ÚDAJE

1		2	3	4	5	6	7	8	9
Rozměry potrubí		Nominální rozměry ocelových potrubí palce/mm		A Max. prac. tlak ve spoji	Max. příp. koncové zatížení	B,C Oddělení konců trubek standardní těsnění min. - max.	B,C Oddělení konců trubek "ES" těsnění min. - max.	A Max. odchylka od středové osy	
Nominální velikost palce mm	Skutečný vnější průměr palce mm	Tloušťka stěny	Číslo seznamu	psi kPa	Libry N	Palce mm	Palce mm	Stupně na spojkou	Potrubní palce/stopa mm/m
6 150	6.625 168.3	0.432 11.0	80	3000 20690	103.410 459968	0.258 – 0.438 6.6 – 11.1	0.298 – 0.478 7.6 – 12.1	1° – 33'	0.35 29.2
6 150	6.625 168.3	0.719 18.3	160	4000 27586	137.880 613290	0.258 – 0.438 6.6 – 11.1	0.298 – 0.478 7.6 – 12.1		0.35 29.2
8 200	8.625 219.1	0.500 12.7	80	2500 17241	146.060 649675	0.188 – 0.438 4.8 – 11.1	0.260 – 0.510 6.6 – 13.0	1° – 39'	0.35 29.2
8 200	8.625 219.1	0.906 23.0	160	3500 24138	204.490 909572	0.188 – 0.438 4.8 – 11.1	0.260 – 0.510 6.6 – 13.0		0.35 29.2
10 250	10.750 273.0	0.593 15.1	80	2500 17241	226.900 1009251	0.188 – 0.438 4.8 – 11.1	0.260 – 0.510 6.6 – 13.0	1° – 20'	0.28 23.3
10 250	10.750 273.0	1.125 28.6	160	3000 20690	272.280 1211101	0.188 – 0.438 4.8 – 11.1	0.260 – 0.510 6.6 – 13.0		0.28 23.3
12 300	12.750 323.9	0.688 17.5	80	2000 13793	255.350 1135797	0.188 – 0.438 4.8 – 11.1	0.260 – 0.510 6.6 – 13.0	1° – 07"	0.24 20.0
12 300	12.750 323.9	1.312 33.3	160	2500 17241	319.190 1419757	0.188 – 0.438 4.8 – 11.1	0.260 – 0.510 6.6 – 13.0		0.24 20.0

SLOUPEC 1: Spojovací články Victaulic jsou určeny nominálními rozměry potrubí.

SLOUPEC 2: IPS vnější průměr

SLOUPEC 3: Nominální tloušťka stěny potrubí. Pro údaje o dalších tloušťkách stěn kontaktujte Victaulic.

SLOUPEC 4: Seznam tlouštěk stěn potrubí ustanovených podle ANSI Standardu B36, 10 - 70.

SLOUPEC 5: Maximální tlak v potrubí, včetně vzdutí, kterému by měl být spoj vystaven. Tato hodnota poskytuje nominální bezpečnostní součinitel 3. Hodnoty pracovního tlaku jsou založeny na potrubí připraveném v souladu se specifikacemi dvojitého rýhování Victaulic. Maximální přípustný pracovní tlak pro další seznamy potrubí nebo stupně musí být určeny vhodnými klasifikačními požadavky.

SLOUPEC 6: Maximální koncové zatížení všech vnitřních a/nebo vnějších sil, kterému by měl být spoj za pracovních podmínek vystaven.

SLOUPEC 7 a 8: Rozsah oddělení konců trubek normálně dosažitelný výše zmíněnými spojovacími články na dvojité drážkované ocelovém potrubí. Maximální přípustný pohyb je rozdíl mezi minimálním a maximálním oddělením konců trubek závislý na tolerancích (viz. konstrukční údaje).

SLOUPEC 9 a 10: Maximální přípustná odchylka trubky od středové osy závislejší na tolerancích (viz. konstrukční údaje). Viz. Poznámka B.

POZNÁMKA B: Maximální pohyb potrubí bude redukován podle odchylky (Sloupce 9 a 10) a naopak.

POZNÁMKA C: Informace o tolerancích a nastavení mezer mezi trubkami viz. konstrukční údaje.